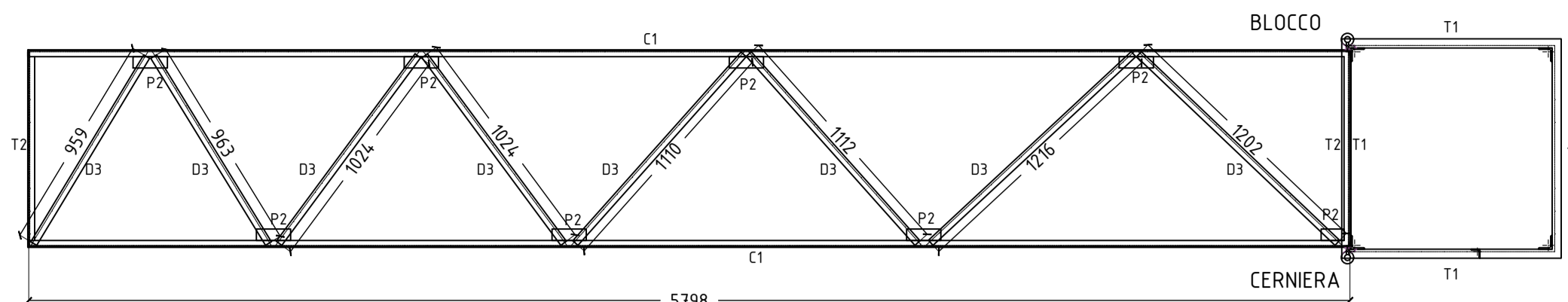
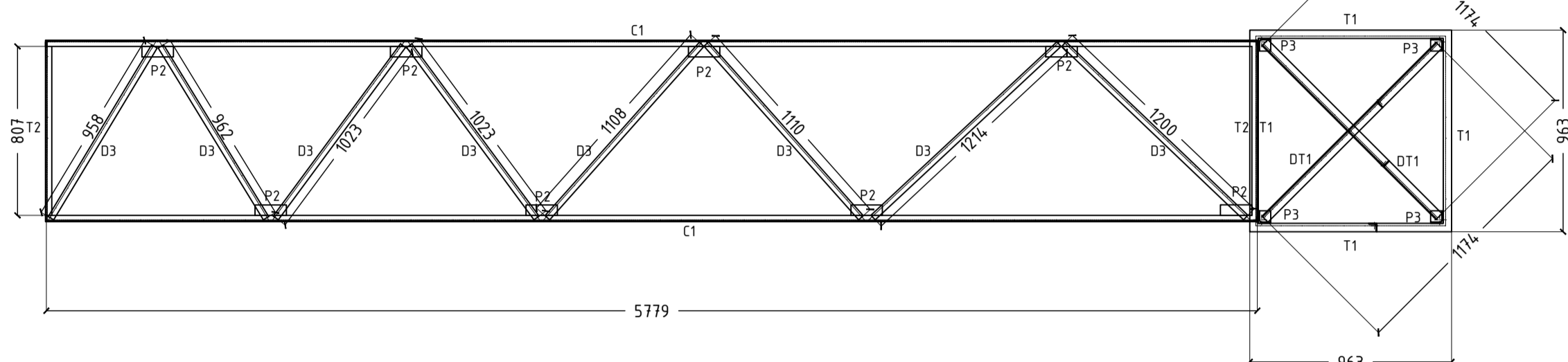


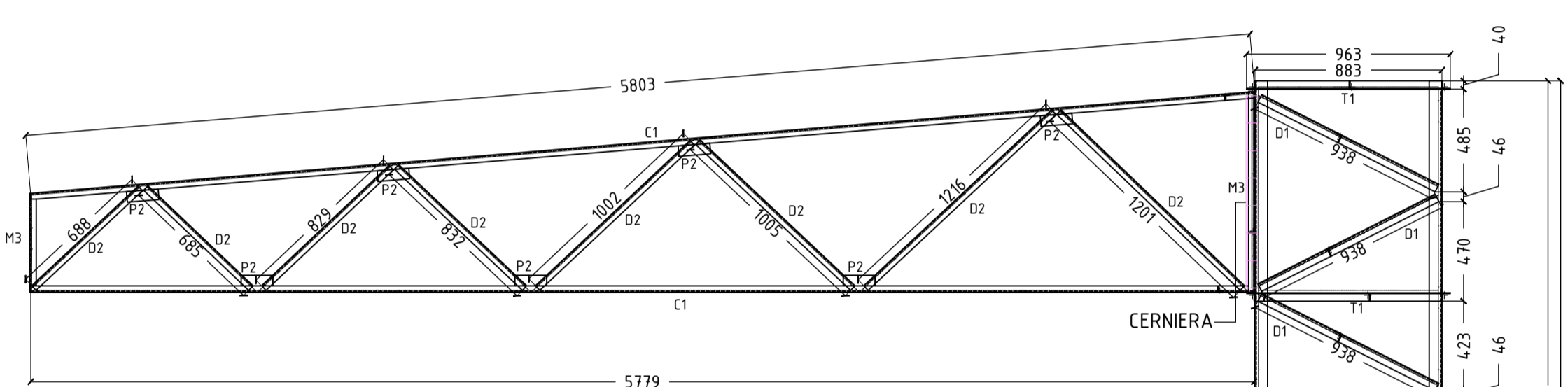
schema traliccio mensola - briglia superiore  
SCALA 1:25



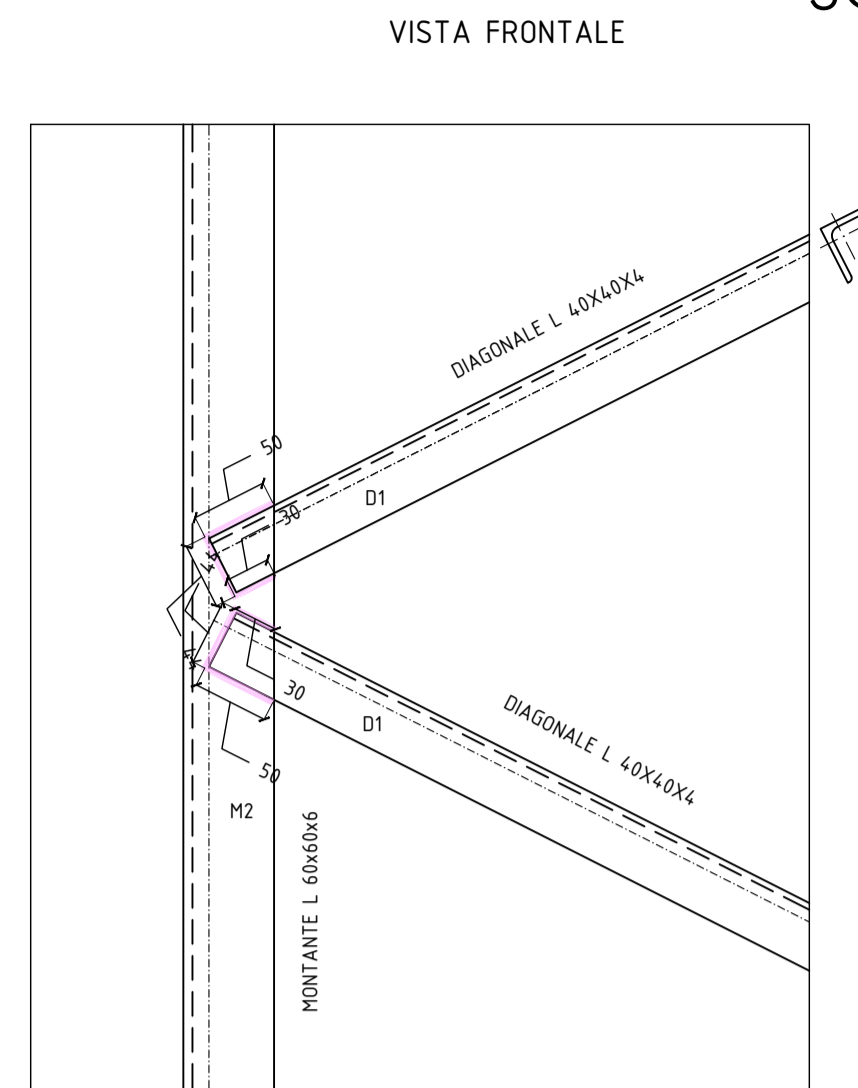
schema traliccio mensola - briglia inferiore  
SCALA 1:25



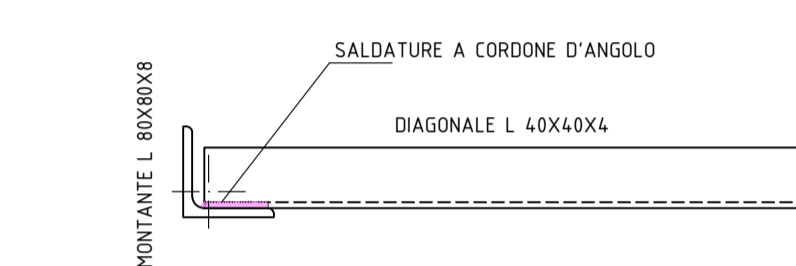
schema traliccio  
SCALA 1:25



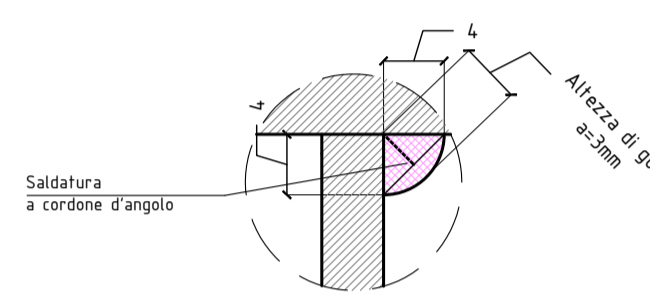
particolare unioni saldate montanti-diagonali colonna  
SCALA 1:5



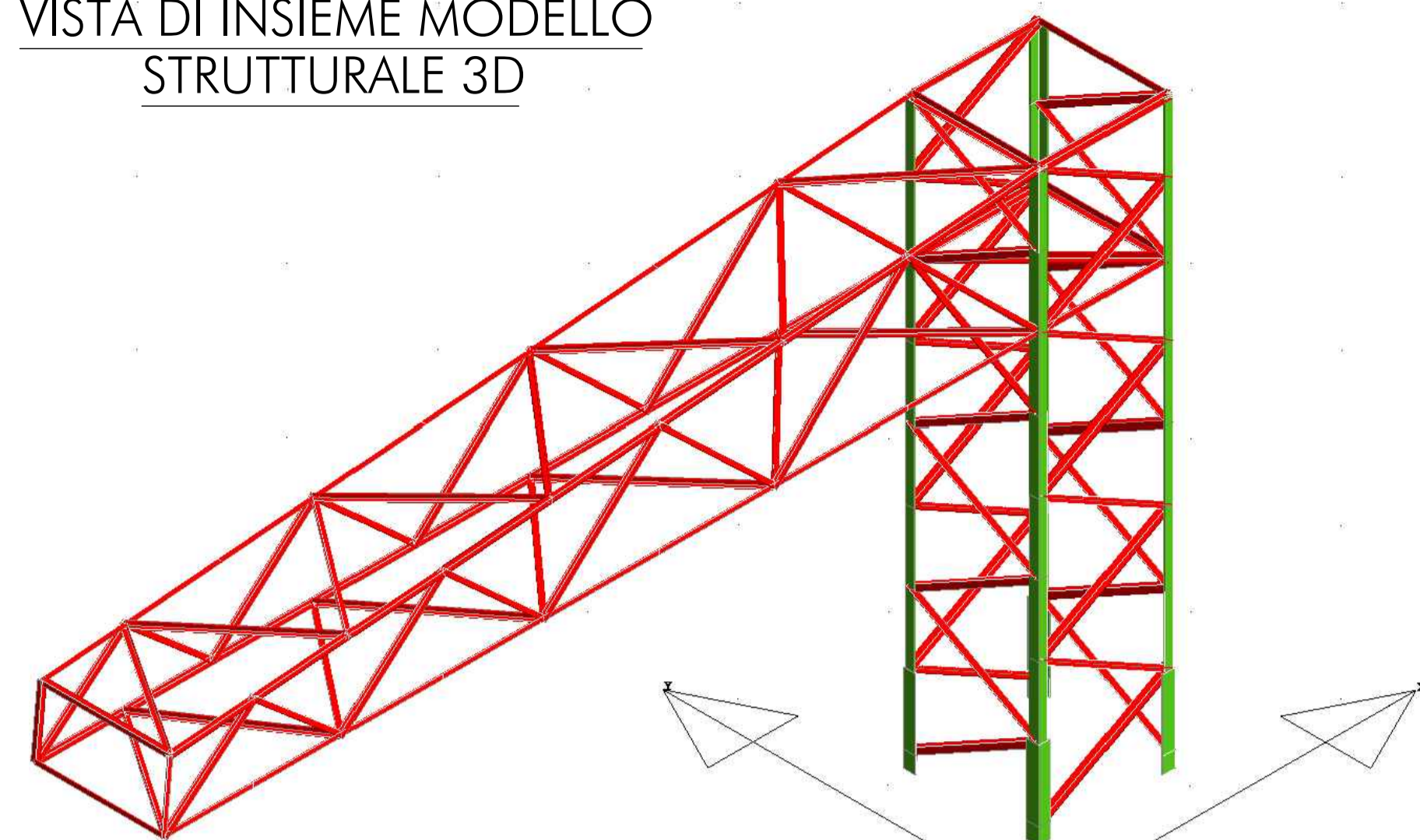
VISTA DALL'ALTO



- SALDATURE A FILO CONTINUO O AD ARCO CORDONE D'ANGOLO CON ELETTRODI SECONDO UNI 5132  
- SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO, ALTEZZA DI GOLA 3mm, FUORICHE' DOVE SPECIFICATAMENTE INDICATO

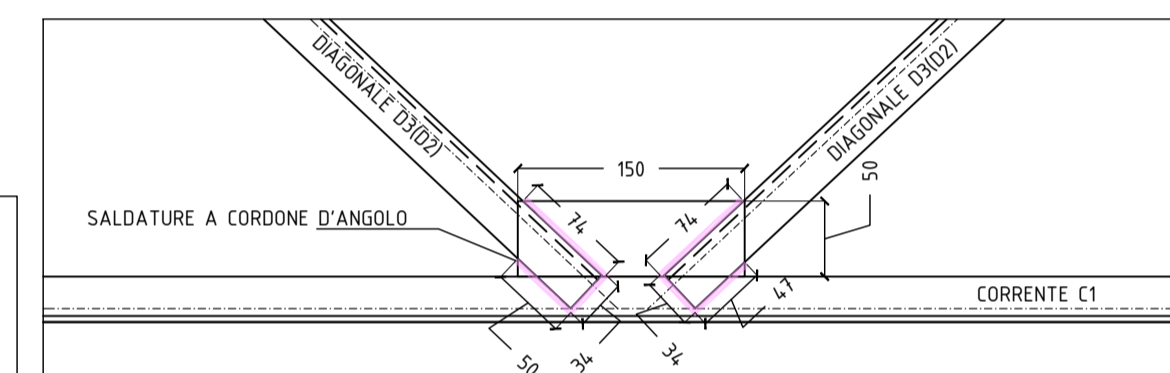


VISTA DI INSIEME MODELLO  
STRUTTURALE 3D

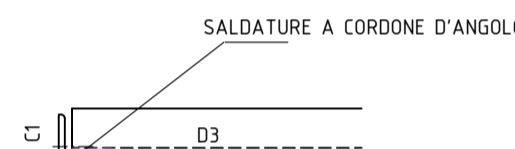


particolare unioni saldate correnti-diagonali mensola  
SCALA 1:5

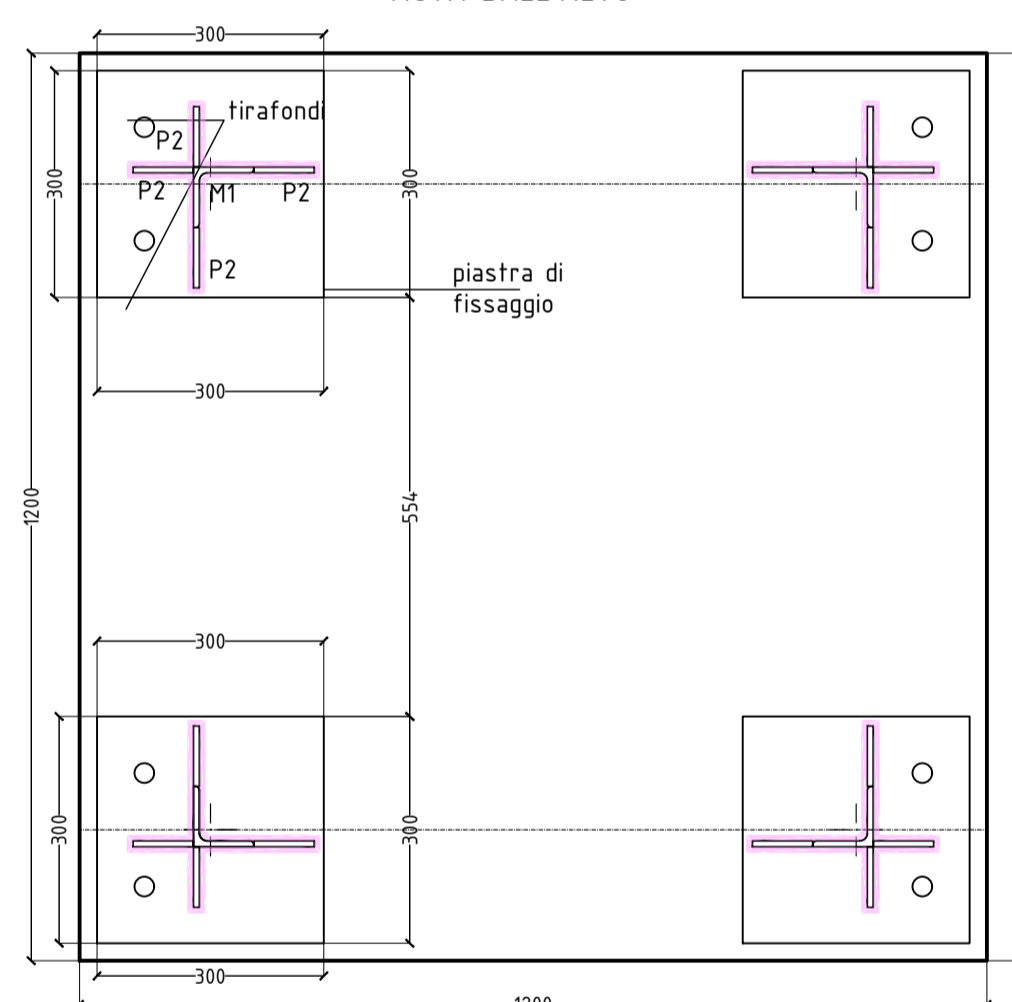
VISTA DALL'ALTO



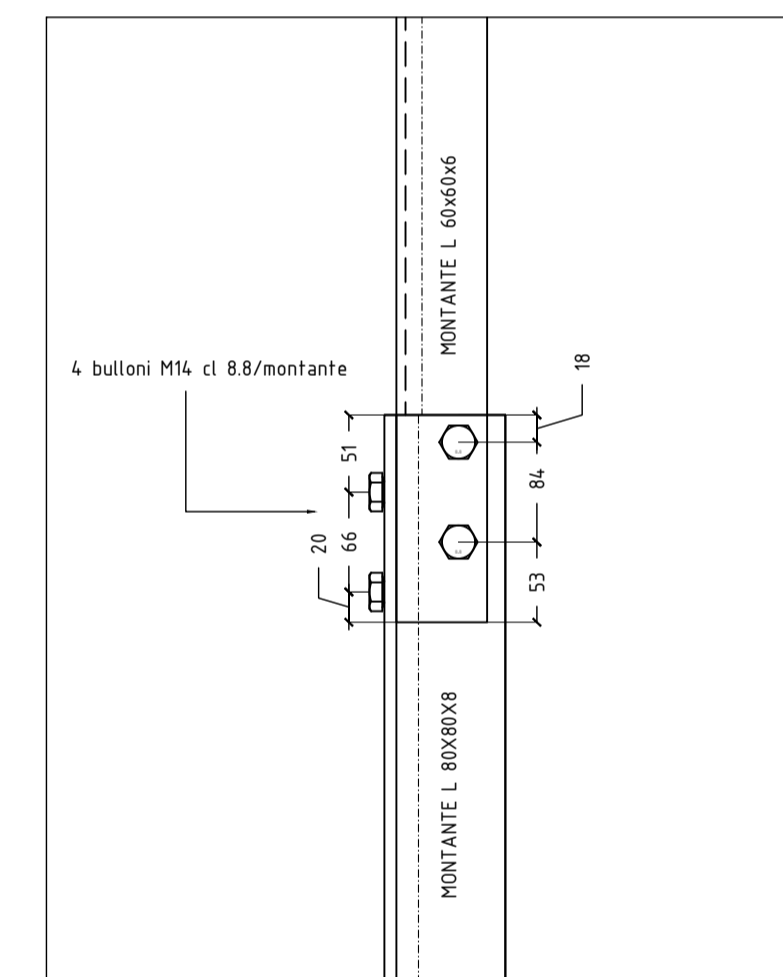
VISTA LATERALE



particolare piastre di fissaggio  
traliccio - plinto  
SCALA 1:10  
VISTA DALL'ALTO

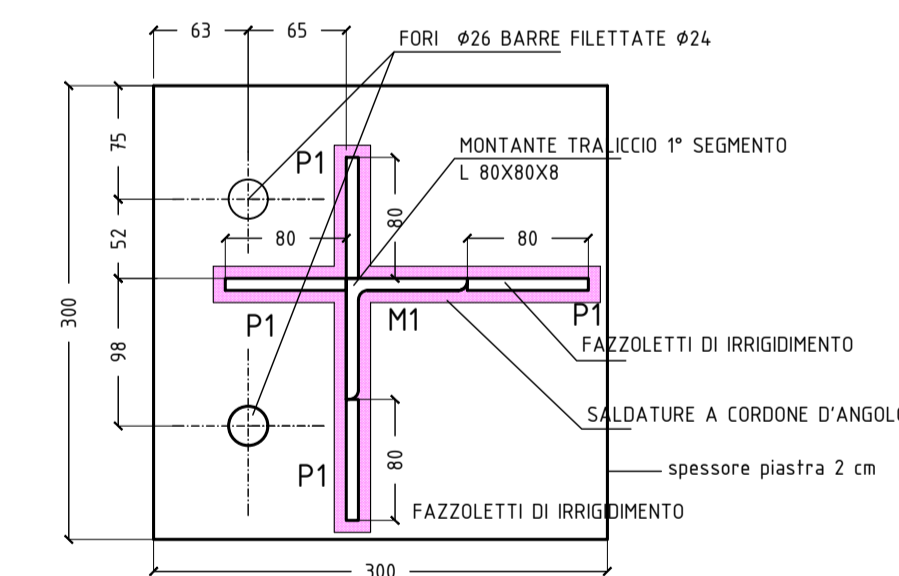


particolare giunto montanti  
SCALA 1:5

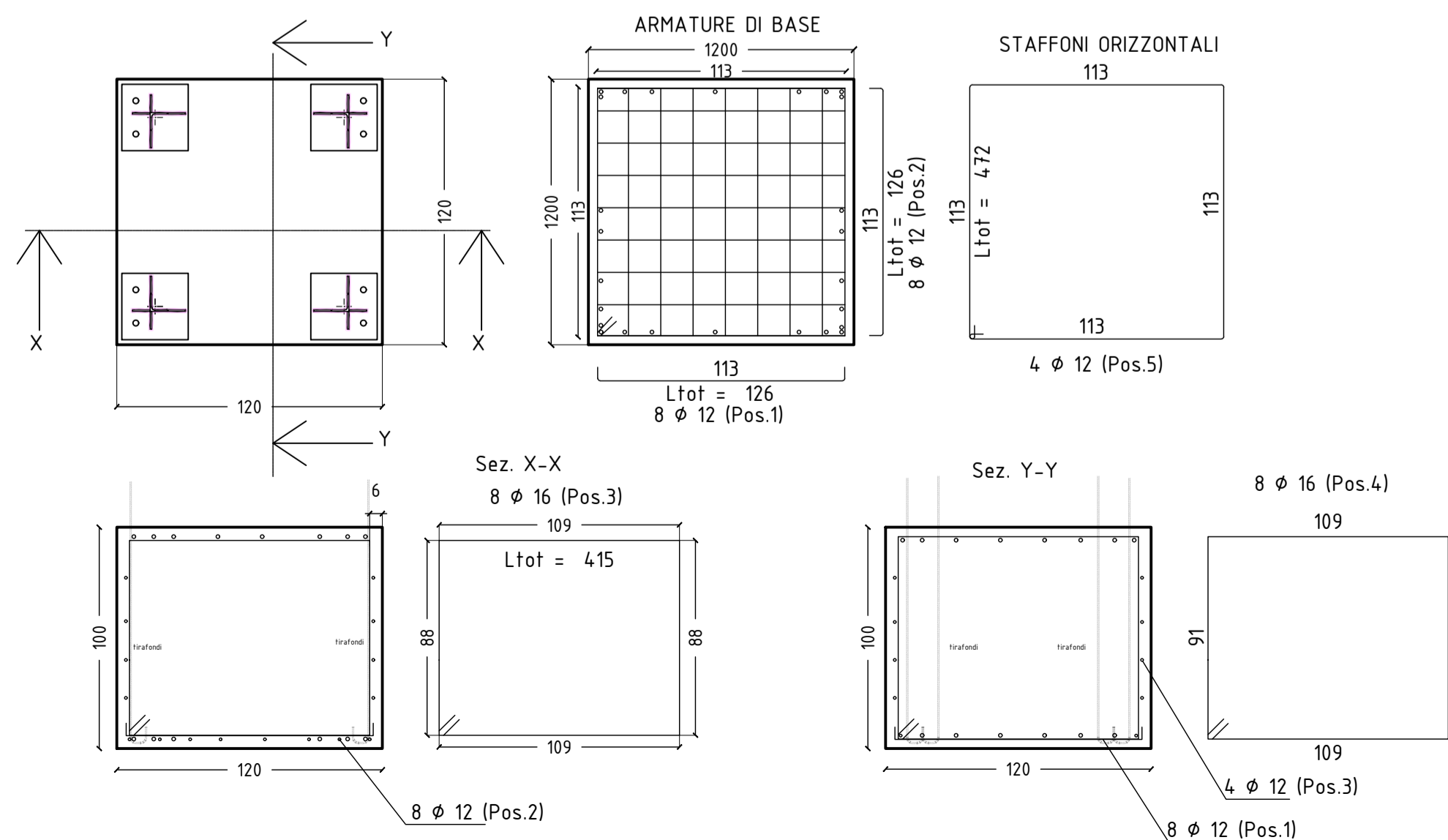


particolare piastre P0 di fissaggio  
traliccio - plinto  
SCALA 1:5

VISTA DALL'ALTO



particolare plinto di fondazione  
SCALA 1:25



E' obbligatorio distanziare i ferri di armatura dai casseri con appositi Distanziatori

Prima di ogni getto, avvertire il DIRETTORE dei LAVORI, per il necessario controllo delle armature e preparare la cubettiera per il prelievo dei provini di calcestruzzo dal getto

ID	DESCRIZIONE	TIPO PROFILO
M1	MONTANTE COLONNA BASE	L 80X80X8
M2	MONTANTE COLONNA SUPERIORE	L 60X60X6
D1	DIAGONALE DI PARETE COLONNA	L 40X40X4
T1	TRAVERSO DI PARETE COLONNA	L 40X40X4
DT1	DIAGONALE DI PIANTA COLONNA	L 40X40X4
M3	MONTANTE DI TESTATA MENSOLA	L 30x30x4
D2	DIAGONALE DI PARETE MENSOLA	L 30x30x4
D3	DIAGONALE DI PIANTA MENSOLA	L 30x30x4
T2	TRAVERSO DI TESTATA MENSOLA	L 30x30x4
	CERNIERA	TUBO ØEXT 54X14 + PERNO Ø24
P0	FLANGIA DI BASE	PIATTO 300X300X20
P1	IRRIGIDIMENTO	PIATTO 250X80X8
P2	FAZZOLETTO DI GIUNZIONE	PIATTO 150X50X4
P3	FAZZOLETTO DI GIUNZIONE	PIATTO 54X54X4

**MATERIALI**

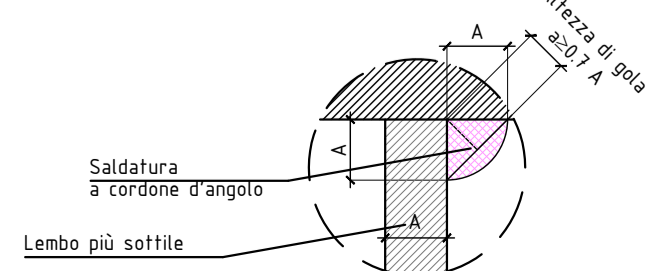
- S275 (UNI-EN 10025) per profilati in genere
- Zincatura a caldo (sp. > 80 micron) con ciclo lavorazione a norme CEI 716 VII edizione e norme UNI 5744/66 e successivo aggiornamento.
- Bulloneria in acciaio zincato a caldo (norma UNI 3740) di tipo 8.8 e sistemi antifessatura con rondelle piatte Palnut, o controroddo.
- N.B.: La filettatura del bullone deve sporgere minimo 1cm e max 2cm oltre la rondella Palnut o il controroddo.
- SALDATURE A FILO CONTINUO O AD ARCO CORDONE D'ANGOLO CON ELETTRODI tipo 4B SECONDO UNI 5132
- SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO, ALTEZZA DI GOLA (a≥0.7 A)

- Cemento: tipo CEM II 42,5 R A LL(B) R conforme a UNI EN 197/1 (conformità CE obbligatoria)  
- Aggregati: conformi a UNI EN 12620 e UNI 8520-2 (conformità CE obbligatoria)  
- Acqua: potabili e di riciclo conformi a UNI EN 1008:2003  
- Additivi(eventuali): conformi a UNI EN 934-2(conformità CE obbligatoria)

Calcestruzzo (a prestazione garantita UNI EN 206-1):  
Fondazione e muri controterra  
- classe di esposizione: XL2  
- classe di resistenza: C25/30  
- rapporto acqua/cemento max: 0,60  
- contenuto cemento min: 300 kg/mc  
- diametro inerte max: 20 mm  
- classe di consistenza: S4/S5  
- Copriferro minimo: 30 mm

Acciaio per armature c.a.  
- barre: B450C certificato  
- rete e tralicci elettrosaldati: B450C certificato

Prescrizioni minime per disarmo  
- FONDAZIONI: 3gg



**COMUNE DI SAN LORENZO AL MARE**
  
 RISQ'EAU
   
 Aumento della resilienza dei territori ALCOTRA a rischio inondazioni improvvise e inquinamento acque
   
 Programmazione Comunitaria 2014/2020.
   
 Programma Interreg V-A Italia - Francia ALCOTRA II ^ Progetti singoli Asse 2

---

05/2019 scala: 1:25 - 1:10 - 1:5

**Tavola 5** Rete di monitoraggio idro-pluviometrica Particolari esecutivi traliccio stazione S.Lorenzo